

„Remont dachu zespołu pomieszczeń: warsztatu samochodowego, kotłowni gazowej, garaży oraz cehowni ŚUW” oraz „Remont połaci dachowej w budynku A”

## **Opis przedmiotu zamówienia**

Przedmiot zamówienia obejmuje wykonanie 2 zadań w ramach robót budowlanych polegających na remoncie dachu budynku A oraz budynków warsztatowych, pomieszczeń technicznych, garaży oraz stacji transformatorowej SN.

### **1. Zakres robót:**

#### **Zadanie nr 1 – CZĘŚĆ I:**

##### **1.1 Budynki warsztatowe**

###### **1.1.1 Budynki biurowo-socjalne.**

###### **a) Pokrycie papą - powierzchnia około 253 m<sup>2</sup>**

Naprawa starego pokrycia poprzedzona uzupełnieniem zagłębień w powierzchni połaci zagruntowanie oraz pokrycie połaci papą nawierzchniową. Wymiana obróbek blacharskich oraz wykonanych z papy (orientacyjna ilość wg. przedmiarów).

###### **b) Pokrycie blachą powlekaną TR 35 w kolorze RAL 7024 - powierzchnia około 50 m<sup>2</sup>**

Naprawa starego pokrycia polegać ma na usunięciu starej blachy trapezowej z obróbkami dekarскими i wyłazami dachowymi oraz wymiana na nowe pokrycie z blachy trapezowej. Do wstępnego krycia należy użyć membrany wiatroizolacyjnej o wysokiej paro przepuszczalności. Obróbki blacharskie z blachy ocynkowanej. Nowe okna wyłazowe dostosowane do pokrycia i zabudowy STG wewnątrz pomieszczenia.

###### **1.1.2 Budynki przyległe do pomieszczeń biurowo-socjalnych - powierzchnia około 184 m<sup>2</sup>**

Naprawa starego pokrycia poprzedzona uzupełnieniem zagłębień w powierzchni połaci oraz pokrycie połaci papą nawierzchniową po zagruntowaniu. Wymiana obróbek blacharskich oraz wykonanych z papy (orientacyjna ilość wg. przedmiarów).

###### **1.1.3 Budynki garażowe z pomieszczeniami magazynowymi i socjalnymi warsztatu samochodowego oraz stacja transformatorowa- powierzchnia około 240 m<sup>2</sup>**

Naprawa pokrycia musi być poprzedzona wyrównaniem powierzchni połaci. Pokrycie papą termozgrzewalną nawierzchniową. Koryto wykonać dwuwarstwowo z papy podkładowej oraz nawierzchniowej. Obróbki blacharskie oraz papowe wg. przedmiarów. W części nad stacją transformatorowa należy wykonać spadki styropianowe umożliwiające odprowadzenie wody w stronę koryta.

###### **1.1.4 Część niska warsztatu samochodowego - powierzchnia około 79 m<sup>2</sup>**

Naprawa pokrycia musi być poprzedzona wyrównaniem powierzchni połaci. Pokrycie papą termozgrzewalną nawierzchniową. Obróbki blacharskie oraz papowe wg. przedmiarów. Orynnowanie wymienić ze zmianą spadków i spustów w sposób zmniejszający ilość wody skierowanej do koryta.

###### **1.1.5 Część wysoka warsztatu samochodowego - powierzchnia około 194 m<sup>2</sup>**

Naprawa pokrycia musi być poprzedzona wyrównaniem powierzchni połaci. Pokrycie papą termozgrzewalną nawierzchniową. Obróbki blacharskie oraz papowe wg. przedmiarów.

#### **Zadanie nr 2 – CZĘŚĆ II:**

##### **1.2 Budynek A.**

###### **1.2.1 Połac główna - powierzchnia około 1170 m<sup>2</sup>**

Naprawa poprzez mocowanie termiczne papy termozgrzewalnej modyfikowanej elastomerem SBS na osnowie z włókniny poliestrowej. Pokrycie papą termozgrzewalną nawierzchniową. Ze względu na dużą ilość skomplikowanych obróbek blacharskich i papowych Zamawiający zwraca szczególną uwagę na konieczność dokonania wizji lokalnej (wartość przedmiarów jest orientacyjna).

###### **1.2.2 Połacie nad maszynownią wind - powierzchnia około 120 m<sup>2</sup>**

Naprawa analogicznie jak w przypadku połaci głównej. Obróbki blacharskie i papowe wg. przedmiaru. Ściany boczne szybu windowego obudować blachą TR 35 (stara blacha nie do odzysku).

## **2. Wymagania podstawowe dotyczące podstawowych materiałów objętych gwarancją (w zakresie CZEŚCI I jak i CZEŚCI II):**

### **Papa nawierzchniowa:**

- gramatura osnowy (włóknina poliestrowa) min 250 g/m<sup>2</sup>,
- zawartość asfaltu modyfikowanego elastomerem SBS, min. 4000 g/m<sup>2</sup>,
- maksymalna siła rozciągająca na pasku szer. 5 cm, wydłuż/ poprzek, min. 1000/800 N,
- wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągania wzdłuż/poprzek max. 40/40%,
- giętkość w obniżonych temperaturach - 25°C,
- grubość minimum 5,2 mm.

### **Papa podkładowa:**

Papa podkładowa z asfaltem modyfikowanym SBS, na osnowie z włókniny poliestrowej, z aktywowanymi termicznie pasmami klejowymi na stronie spodniej.

- włóknina PP, zakład do zgrzewania Asfalt modyfikowany (SBS)
- osnowa z włókniny poliestrowej,
- 200 g/m<sup>2</sup> Asfalt modyfikowany (SBS)
- papa z aktywowanymi termicznie pasmami klejowymi na stronie spodniej

### **Blacha obróbkowa:**

- blacha stalowa ocynkowana o grubości min. 0.55 mm
- grubość blachy min. 0,55 mm
- grubość powłoki z cynku 100-450 g/m<sup>2</sup>
- masa min. 4,10 kg/m<sup>2</sup>.

### **Blacha pokryciowa trapezowa:**

- blacha stalowa ocynkowana o grubości 0.7 mm
- powłoka poliestr mat gruboziarnisty o grubości powłoki min. 35 um.
- profil TR 35 lub wyższy.

## **3. Forma zatrudnienia (w zakresie CZEŚCI I jak i CZEŚCI II):**

Osoby wykonujące prace dekarско-blacharskie w zakresie realizacji zamówienia muszą być zatrudnione przez wykonawcę lub podwykonawcę na podstawie umowy o pracę.