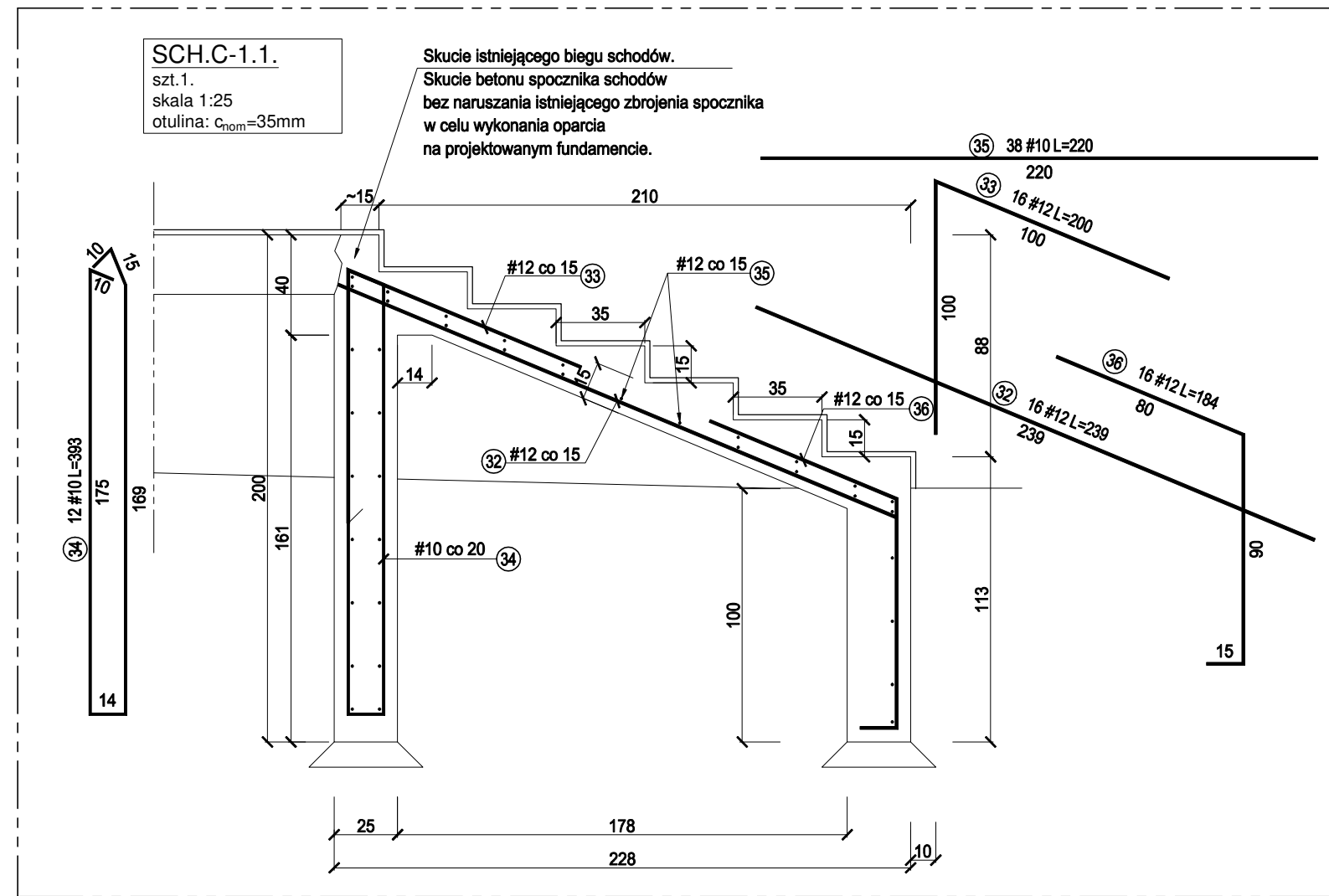



1. Zbrojenie wykonać zgodnie z wytycznymi PN-B-03264-2002
2. Długości zbrojenia lokalnie dopasować.
Dociąć pręty do kształtu zbrojonego elementu.



WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ											
Nazwa elem.	Liczba przęt	Nr przęta	Długość ogólna [m]								
			Średnica [mm]	Długość przęta [cm]	Liczba w elem. [szt.]	Liczba przętów [szt.]	# (B500SP)				
							8	10	12	16	20
Bz A-0.1	1	1	20	460	4	4					18,40
		2	12	478	4	4			19,12		
		3	12	300	4	4			12,00		
		4	20	250	4	4					10,00
		5	8	124	17	17	21,08				
		6	8	126	6	6	7,56				
Bz A-0.2	1	7	8	128	2	2	2,56				
		8	20	460	4	4					18,40
		9	12	480	4	4				19,20	
		10	12	300	4	4				12,00	
		11	20	250	4	4					10,00
		12	8	124	17	17	21,08				
Bz A-1.1	1	13	8	126	6	6	7,56				
		14	8	128	2	2	2,56				
		15	12	480	4	4					18,40
		16	12	478	4	4				19,12	
		17	12	300	4	4				12,00	
		18	20	250	4	4					10,00
Bz A-1.2	1	19	5	8	124	17	17	21,08			
		20	6	8	126	6	6	7,56			
		21	7	8	128	2	2	2,56			
		22	12	480	4	4					18,40
		23	12	300	4	4				19,20	
		24	12	250	4	4				12,00	
Bz A-2.1	1	25	5	8	124	17	17	21,08			
		26	6	8	126	6	6	7,56			
		27	7	8	128	2	2	2,56			
		28	20	460	4	4					18,40
		29	21	12	475	4	4				19,00
		30	22	12	300	4	4				12,00
Bz A-2.2	1	31	23	20	275	4	4				11,00
		32	5	8	124	18	18	22,32			
		33	6	8	126	4	4	5,04			
		34	7	8	128	2	2	2,56			
		35	24	20	460	4	4				18,40
		36	25	12	475	4	4				19,00
Bz A-2.3	1	37	26	12	300	4	4				12,00
		38	20	275	4	4					11,00
		39	5	8	124	18	18	22,32			
		40	6	8	126	4	4	5,04			
		41	7	8	128	2	2	2,56			
		42	28	12	430	2	2				8,60
Bz A-2.4	1	43	29	18	430	4	4				17,20
		44	30	8	124	21	21	26,04			
		45	31	12	194	6	6				11,64
		46	32	8	112	9	9	10,08			
		47	37	12	134	8	8				10,72
		48	38	10	200	20	20				40,00
Lz 4.	1	49	39	16	85	32	32				27,20
		50	36	12	184	16	16				29,44
		51	32	12	239	16	16				38,24
		52	33	12	200	16	16				32,00
		53	34	10	393	12	12				47,16
		54	35	10	220	38	38				83,60
Długość ogólna wg średnic						[m]	220,76	170,78	317,28	44,40	172,40
Masa 1m przęta						[kg]	0,395	0,617	0,888	1,580	2,466
Masa prętów wg średnic						[kg]	87,20	105,36	281,74	70,15	425,14
Masa prętów wg rodzajów stali						[kg]			969,59		
Masa całkowita									970,00		

1. Wymiary podano w [cm.] a rzędne wysokości [m].
2. Na rysunku przedstawiono jedynie elementy konstrukcyjne. Należy go rozpatrywać z odpowiednimi rys. branżowymi.
3. Geometrię i ustawienie elementów konstrukcyjnych sprawdzać z projektem architektonicznym.
4. W przypadku stwierdzenia niezgodności należy zwrócić się do projektanta.
5. Wszystkie zmiany oraz odstępowia konsultować z projektantem.

PROJEKT WYKONAWCZY			
TEMAT	Przebudowa i rozbudowa o klatkę schodową budynku magazynowego wraz ze zmianą sposobu użytkowania części budynku na funkcję biurową, budowę instalacji wentylacji mechanicznej, przebudowę instalacji kanalizacji deszczowej, budowę złyty fundamentowej i wewnętrznej. Iniz. załazienia energii elektrycznej po agregat prądowców oraz wydzielenie miejsc postojowych na działkach nr 395/2, 395/3 i 395/4 obr. 0004 Kielce przy ul. Skrajnej 61.		
LOKALIZACJA	dz. nr 395/2, 395/3 i 395/4 obr. 0004 Kielce 25-605 Kielce, ul. Skrajna 61		
INWESTOR	Świętokrzyski Urząd Województwa w Kielcach 25-515 Kielce al. IX Wieków Kielc 3		
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Robert Firsiński op. bud. w spec. konstrukcyjno-budowlanej do proj. bez ograniczeń, nr 586/94, 414/2000		
SPRAWDZIŁ	mgr inż. Agnieszka Kusztusiak op. bud. w spec. konstrukcyjno-budowlanej do proj. bez ograniczeń, nr W4-P10479/WB10/18		
TYTUL RYSUNKU	ZBROJENIE BELEK KLATKI SCHODOWEJ KLATKI "A" ZBROJENIE SCHODÓW SCH-C.1.1.		
SKALA	DATA	RYS. NR	BRANŻA
1:25	09.2019r.	K-11	KONSTRUKCJA
			 www.marzec-budowlanosc.pl marzec budowlaność