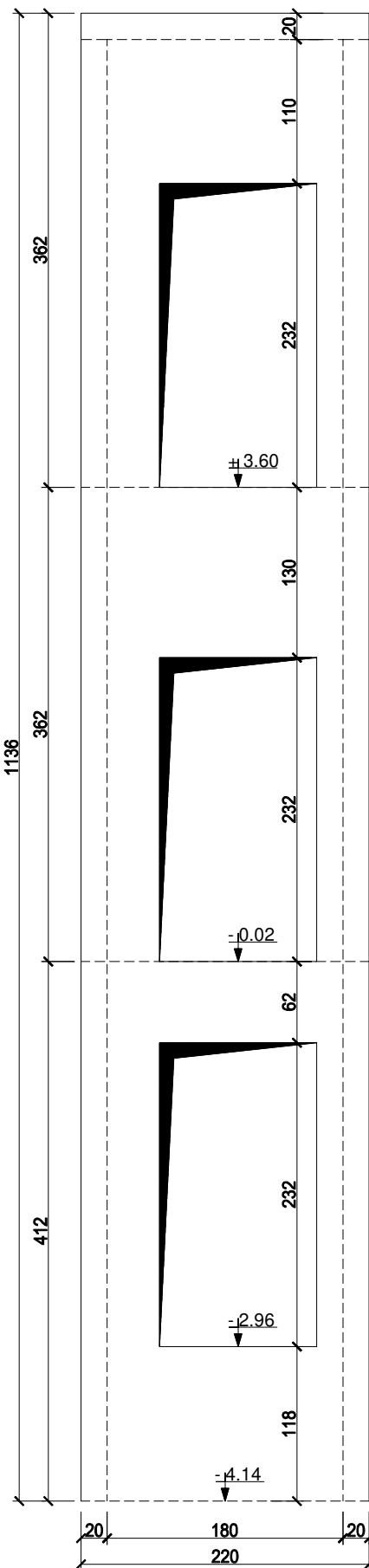
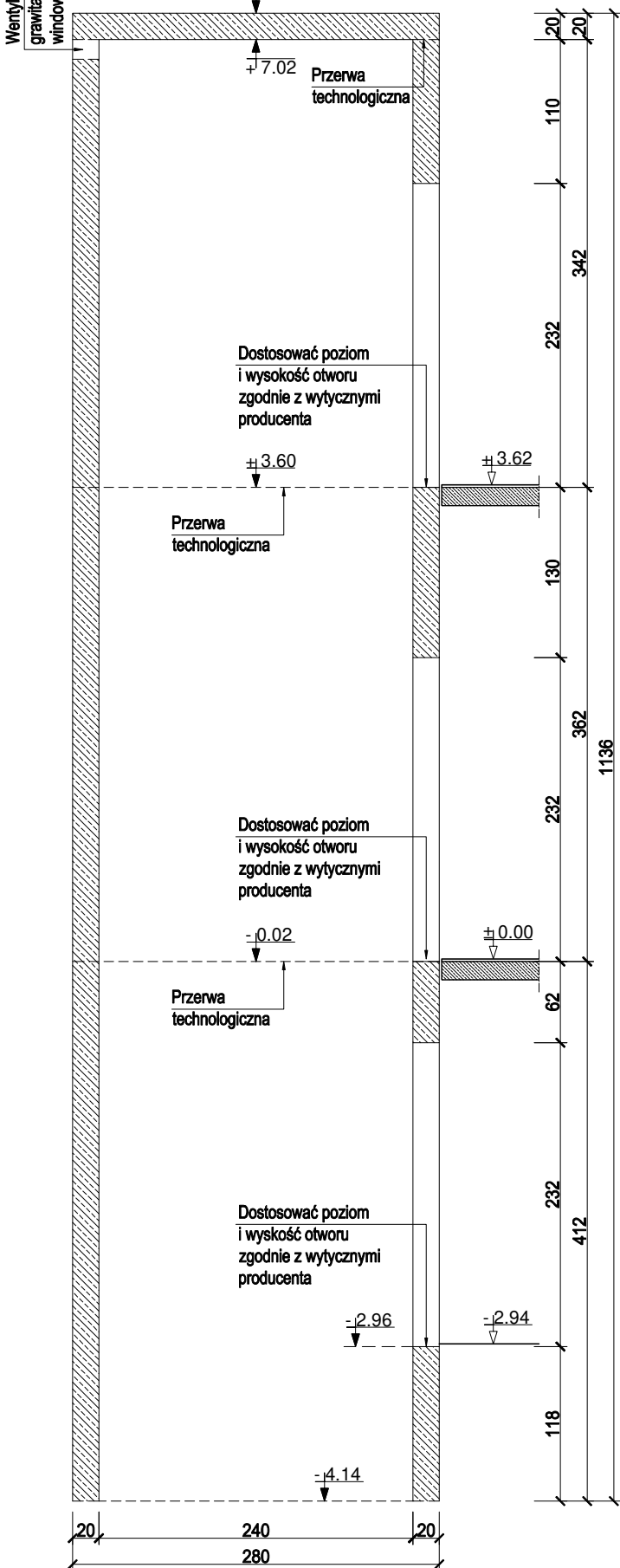


Szacht windowy.
szł.1
skala 1:50
otulina: c_{tem}=30mm

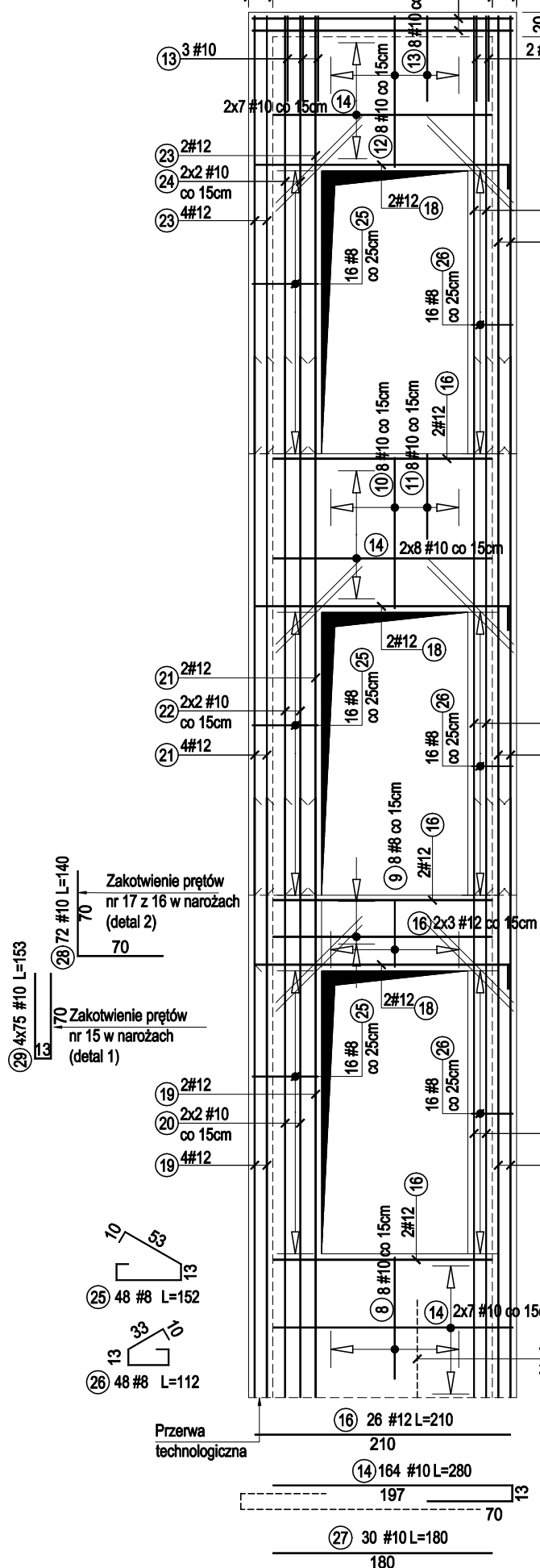
SZALUNEK:
WIDOK 2-2
skala 1:50



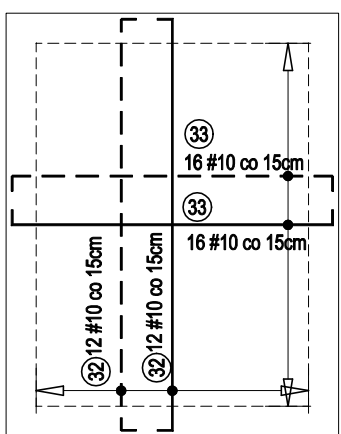
SZALUNEK:
PRZEKRÓJ 4-4
skala 1:50



WIDOK 2-2
skala 1:50



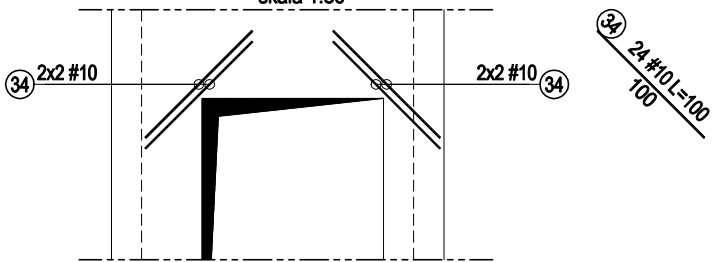
PRZEKRÓJ 5-5
PŁYTA NADSZYBIA: PZ.B-1
skala 1:50



PODPÓRKI ZBROJENIA
Ilość przyjętych orientacyjnie 2 szt./m²
Ilość korygować na budowie

9 20 25 25

DETAL dozbrojenia naroży
otworów drzwiowych
skala 1:50



DETAL 1
skala 1:25

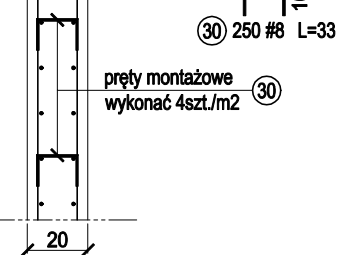
SCHEMAT UŁOŻENIA
PRĘTÓW NR 29
W NAROŻU

DETAL 2
skala 1:25

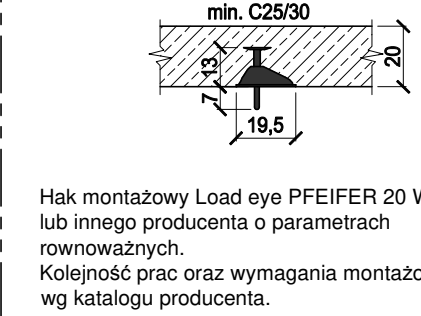
SCHEMAT UŁOŻENIA
PRĘTÓW NR 28
W NAROŻU

DETAL 3
skala 1:25

MONTAŻOWE PRĘTY

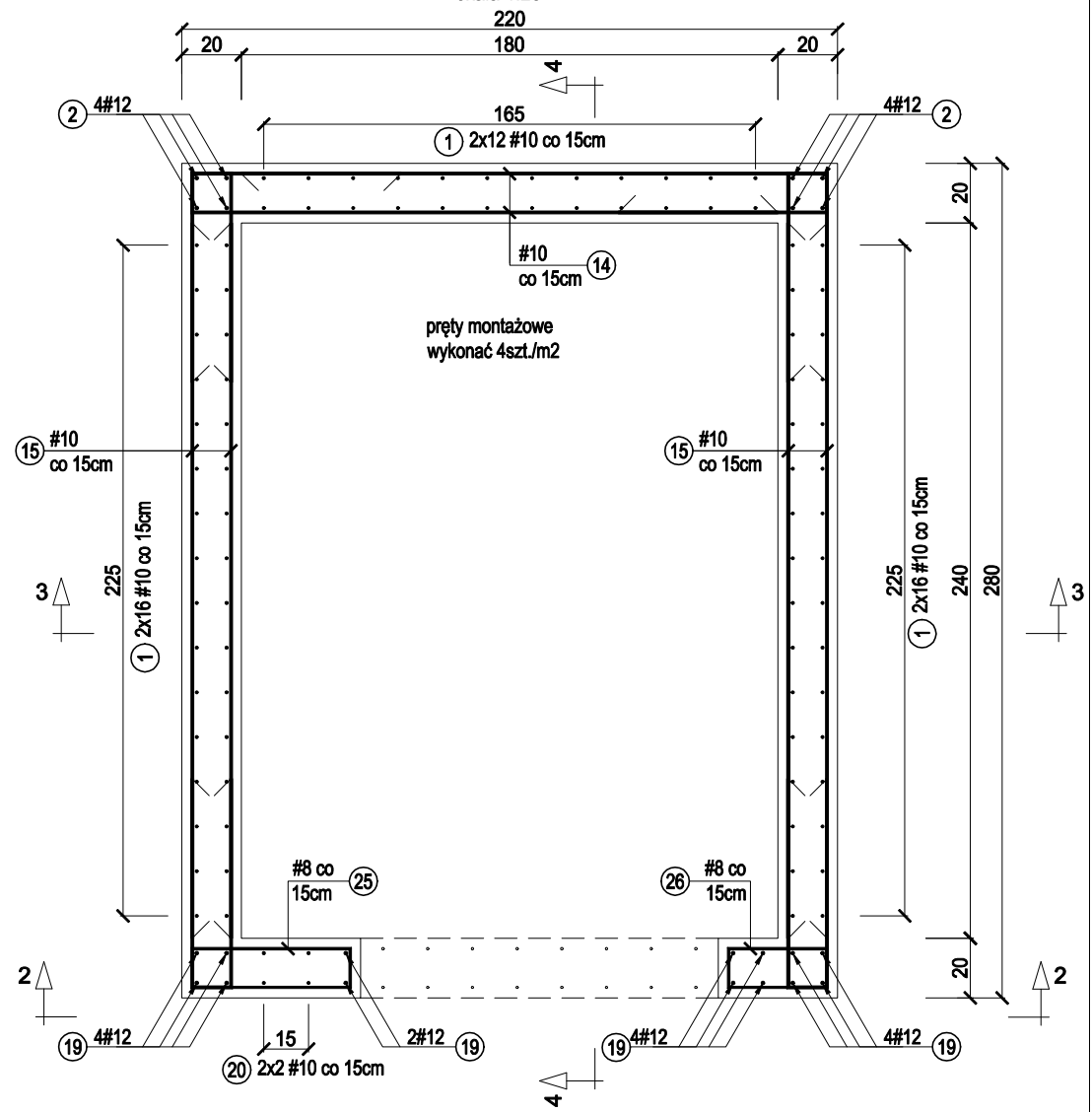


DETAL- HAK MONTAŻOWY
skala 1:25



Hak montażowy Load eye PFEIFER 20 WLL 20kN lub innego producenta o parametrach równoważnych.
Kolejno pracować wg wymagania montażowe wg katalogu producenta.

PRZEKRÓJ 1-1
skala 1:25



WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ										
Nazwa elem.	Liczba Nr pręta	Średnica	Długość pręta		Liczba w elem.	Liczba ogólna	Długość ogólna [m]			
			#	(B500SP)						
			8	10			12			
[szt]	[mm]	[cm]	[szt]	[szt]						
SZACHT WINDOWY	1	10	492	88	88			432,96		
	2	12	492	8	8				39,36	
	3	10	442	88	88			388,96		
	4	12	442	8	8				35,36	
	5	10	358	44	44			157,52		
	6	12	358	8	8				28,64	
	7	10	427	44	44			187,88		
	8	10	210	8	8			16,80		
	9	8	156	8	8	12,48				
	10	10	259	8	8			20,72		
	11	10	153	8	8			12,24		
	12	10	259	8	8			20,72		
	13	10	140	13	13			18,20		
	14	10	280	164	164			459,20		
	15	10	240	300	300			720,00		
	16	12	210	26	26				54,60	
	17	12	270	24	24				64,80	
	18	12	228	6	6				13,68	
	19	12	492	14	14				68,88	
	20	10	492	4	4			19,68		
	21	12	442	14	14				61,88	
	22	10	442	4	4			17,68		
	23	12	359	14	14				50,26	
	24	10	359	4	4			14,36		
	25	8	152	48	48	72,96				
	26	8	112	48	48	53,76				
	27	10	180	30	30			54,00		
	28	10	140	72	72			100,80		
	29	10	153	300	300			459,00		
	30	8	33	250	250	82,50				
	31	8	82	88	88	72,16				
	32	12	292	24	24				70,08	
	33	12	232	32	32				74,24	
	34	10	100	24	24			24,00		
	35	10	88	10	10			8,80		
Długość ogólna wg średnic						[m]	293,86	3133,52	561,78	
Masa 1m pręta						[kg]	0,395	0,617	0,888	
Masa prętów wg średnic						[kg]	116,07	1933,38	498,86	
Masa prętów wg rodzajów stali						[kg]		2548,32		
Masa całkowita						[kg]		2549,00		

PROJEKT WYKONAWCY

TEMAT

Przebudowa i rozbudowa o klatkę schodową budynku magazynowego wraz ze zmianą sposobu użytkowania części budynku na funkcję biurową, budową instalacji wentylacji mechanicznej, przebudową instalacji kanalizacyjnej deszczowej, budową płyty fundamentowej i wewnętrznej linii zasilania energii elektrycznej pod agregat prądotwórczy oraz wydzieleniem miejsc postojowych na działkach nr 395/2, 395/3 i 395/4 obr. 0004 Kielce przy ul. Skrajnej 61.

LOKALIZACJA

dz. nr 395/2, 395/3 i 395/4 obr. 0004 Kielce
25-650 Kielce, ul. Skrajna 61

INWESTOR

Świętokrzyski Urząd Wojewódzki w Kielcach
25-516 Kielce al. IX Wieków Kielc 3

PROJEKTOWAŁ

mgr inż. Robert Filipiński
upr. bud. w spec. konstrukcyjno-budowlanej
do proj. bez ograniczeń, nr 5859/4.414/2000

SPRAWDZIŁ

mgr inż. Agnieszka Łukasik
upr. bud. w spec. konstrukcyjno-budowlanej
do proj. bez ograniczeń, nr MAP/0479/PWBK/18

TYTUŁ RYSUNKU

ZBROJENIE SZACHTU WINDOWEGO

SKALA

1:50/ 1:25

DATA

09.2019r.

RYS. NR

K-12

BRANŻA

KONSTRUKCJA

www.mazec-budownictwo.pl

marzec

budownictwo

UWAGI:

- Wymiary podano w [cm.] a rzędne wysokości [m.].
- Na rysunku przedstawiono jedynie elementy konstrukcyjne. Należy go rozpatrywać z odpowiednimi rys. branżowymi.
- Geometrię i ustawienie elementów konstrukcyjnych sprawdzać z projektem architektonicznym.
- W przypadku stwierdzenia niezgodności należy zwrócić się do projektanta.
- Wszystkie zmiany oraz odstępowania konsultować z projektantem.
- Głębokość posadowienia sztybu windowego oraz jego wymiary należy potwierdzić z producentem windy.
- W razie jakichkolwiek zmian należy dostosować wymiary sztybu. Poziom posadowienia powinien być dostosowany do fundamentów istniejących.
- Haki montażowe w płycie nadsztybia zgodnie z wytycznymi producenta.
- Pielęgnację betonu zgodnie z obowiązującymi normami.
- Elementy wykonane zgodnie z projektem, obowiązującymi normami, warunkami technicznymi, pod nadzorem osoby posiadającej odpowiednie uprawnienia.
- Beton zagęszczać przy pomocy wibratorów betonowych

Materiały konstrukcyjne:
- beton C25/30
- stal zbrojeniowa #A-IIIN (B500SP)

- Zbrojenie wykonać zgodnie z wytycznymi PN-B-03264-2002.
- Ustytuowanie i rozmiar wszelkich przebiegów i otworów zgodnie z projektami poszczególnych branż.
- Długości zbrojenia lokalnie dopasować.