

**Świętokrzyski Urząd Wojewódzki w Kielcach**  
**Dyrektor Generalny**

poszukuje kandydatów na stanowisko:

**referenta w Wydziale Polityki Społecznej - Wojewódzkim Zespole do Spraw Orzekania o Niepełnosprawności**

**Liczba lub wymiar etatu: 1 ( na zastępstwo)**

**Główne obowiązki:**

1. Prowadzenie obsługi administracyjno-biurowej Wojewódzkiego Zespołu do Spraw Orzekania o Niepełnosprawności.
2. Obsługa klientów zgłaszających się do Zespołu.
3. Przygotowywanie dokumentacji obowiązującej w postępowaniu odwoławczym.
4. Prowadzenie bieżącej statystyki.
5. Realizacja zadań wynikających z aktów prawnych naczelných organów administracji rządowej i zarządzeń Wojewody.

**Wykształcenie:** wyższe zawodowe, preferowane ekonomiczne, administracyjne, zarządzanie i marketing.

**Wymagania konieczne:**

- znajomość przepisów ustawy o rehabilitacji zawodowej i społecznej oraz zatrudnianiu osób niepełnosprawnych
- znajomość rozporządzenia w sprawie orzekania o niepełnosprawności i stopniu niepełnosprawności
- znajomość kpa
- umiejętność obsługi komputera i urządzeń biurowych
- umiejętność interpretacji i praktycznego stosowania przepisów prawnych i redagowania pism urzędowych.

**Wymagania pożądane:**

- doświadczenie w pracy w urzędzie administracji publicznej,
- odporność na stres,
- dokładność, sumienność, rzetelność.
- umiejętność organizacji pracy własnej i pracy w zespole.

**Wymagane dokumenty i oświadczenia:**

- kopia pierwszych trzech stron dowodu osobistego lub kopia nowego dowodu osobistego
- kopie dokumentów potwierdzających wykształcenie,
- oświadczenia kandydata o korzystaniu z pełni praw publicznych i o niekaralności za przestępstwo popełnione umyślnie,
- oświadczenie kandydata o wyrażeniu zgody na przetwarzanie danych osobowych do celów rekrutacji,
- życiorys i list motywacyjny.

**Kopie innych dokumentów i oświadczenia:**

- kopie świadectw pracy,

Dokumenty należy składać w terminie do dnia **19 czerwca 2006 roku** osobiście w Biurze Obsługi Klienta Świętokrzyskiego Urzędu Wojewódzkiego w Kielcach lub pocztą pod adresem:

**Świętokrzyski Urząd Wojewódzki**  
**Al. IX Wieków Kielc 3**  
**25 – 516 Kielce**

Dodatkowe informacje można uzyskać pod nr tel. (0 prefiks 41) 342 – 18 – 00.

**Inne informacje:**

Kandydaci zakwalifikowani zostaną powiadomieni o terminie postępowania kwalifikacyjnego. Nadesłanych dokumentów nie odsyłamy. Oferty odrzucone zostaną zniszczone komisyjnie po upływie 2 tygodni od zakończenia procedury rekrutacji.